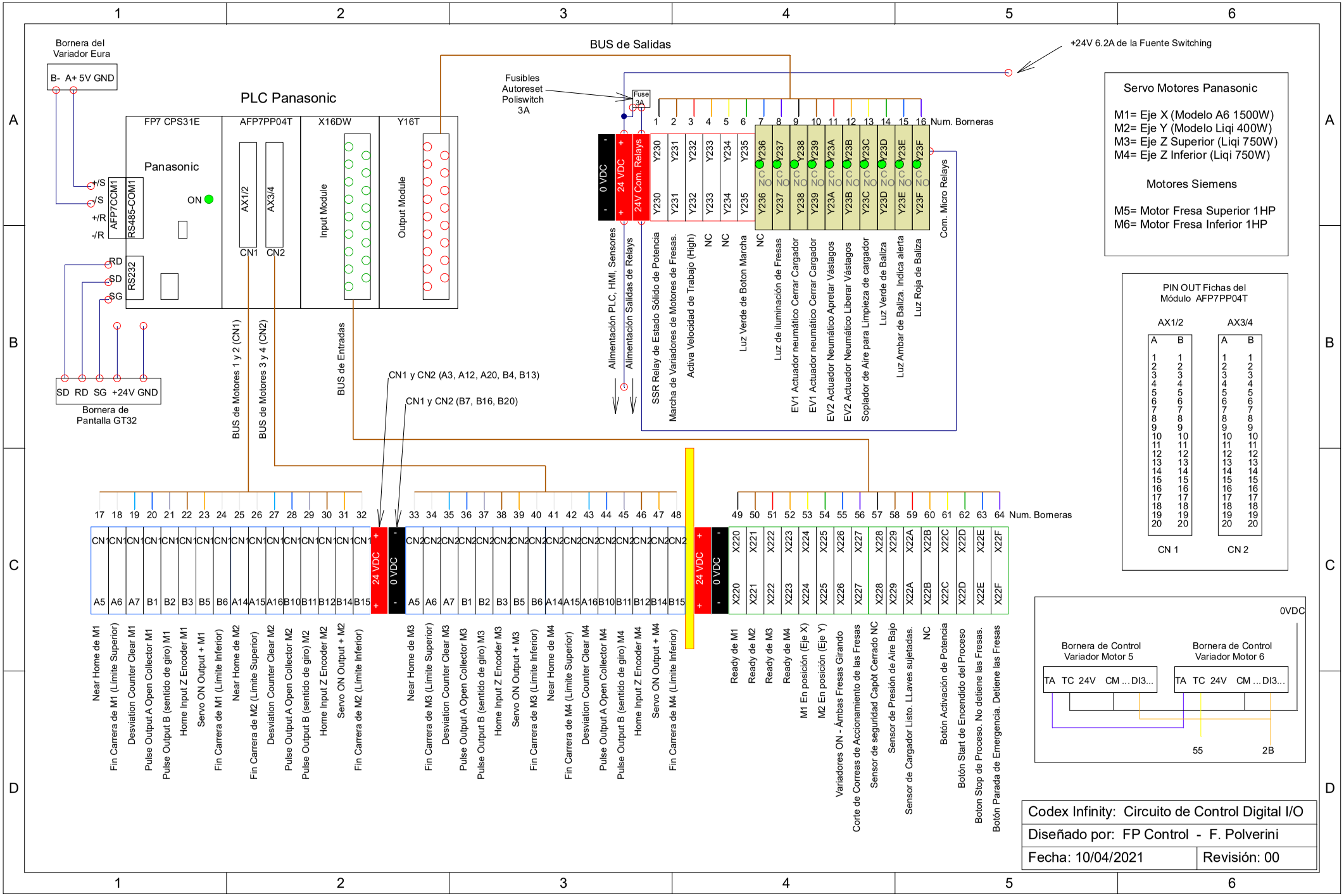
Bornera del Variador Eura
B- A+ 5V GND
PLC Panasonic
FP7 CPS31E
AFP7PP04T
X16DW
Y16T
Panasonic
ON
+/S
/S
+/R
-/R
AFP7CCM1
RS485-COM1
RD
SD
SG
RS232
AX1/2
AX3/4
CN1
CN2
Input Module
Output Module
SD RD SG +24V GND
Bornera de Pantalla GT32
BUS de Motores 1 y 2 (CN1)
BUS de Motores 3 y 4 (CN2)
BUS de Entradas
BUS de Salidas
CN1 y CN2 (A3, A12, A20, B4, B13)
CN1 y CN2 (B7, B16, B20)
Fusibles Autoreset Poliswitch 3A
Fuse 3A
+24V 6.2A de la Fuente Switching
0 VDC
24 VDC
24V Com. Relays
Num. Borneras
Alimentación PLC, HMI, Sensores
Alimentación Salidas de Relays
SSR Relay de Estado Sólido de Potencia
Marcha de Variadores de Motores de Fresas.
Activa Velocidad de Trabajo (High)
NC
NC
Luz Verde de Boton Marcha
NC
Luz de iluminación de Fresas
EV1 Actuador neumático Cerrar Cargador
EV1 Actuador neumático Cerrar Cargador
EV2 Actuador Neumático Apretar Vástagos
EV2 Actuador Neumático Liberar Vástagos
Soplador de Aire para Limpieza de cargador
Luz Verde de Baliza
Luz Ambar de Baliza. Indica alerta
Luz Roja de Baliza
Com. Micro Relays
Near Home de M1
Fin Carrera de M1 (Límite Superior)
Desviation Counter Clear M1
Pulse Output A Open Collector M1
Pulse Output B (sentido de giro) M1
Home Input Z Encoder M1
Servo ON Output + M1
Fin Carrera de M1 (Límite Inferior)
Near Home de M2
Fin Carrera de M2 (Límite Superior)
Desviation Counter Clear M2
Pulse Output A Open Collector M2
Pulse Output B (sentido de giro) M2
Home Input Z Encoder M2
Servo ON Output + M2
Fin Carrera de M2 (Límite Inferior)
Near Home de M3
Fin Carrera de M3 (Límite Superior)
Desviation Counter Clear M3
Pulse Output A Open Collector M3
Pulse Output B (sentido de giro) M3
Home Input Z Encoder M3
Servo ON Output + M3
Fin Carrera de M3 (Límite Inferior)
Near Home de M4
Fin Carrera de M4 (Límite Superior)
Desviation Counter Clear M4
Pulse Output A Open Collector M4
Pulse Output B (sentido de giro) M4
Home Input Z Encoder M4
Servo ON Output + M4
Fin Carrera de M4 (Límite Inferior)
Ready de M1
Ready de M2
Ready de M3
Ready de M4
M1 En posición (Eje X)
M2 En posición (Eje Y)
Variadores ON - Ámbas Fresas Girando
Corte de Correas de Accionamiento de las Fresas
Sensor de seguridad Capòt Cerrado NC
Sensor de Presión de Aire Bajo
Sensor de Cargador Listo. LLaves sujetadas.
NC
Botón Activación de Potencia
Botón Start de Encendido del Proceso
Boton Stop de Proceso. No detiene las Fresas.
Botón Parada de Emergencia. Detiene las Fresas
Servo Motores Panasonic
M1= Eje X (Modelo A6 1500W)
M2= Eje Y (Modelo Liqi 400W)
M3= Eje Z Superior (Liqi 750W)
M4= Eje Z Inferior (Liqi 750W)
Motores Siemens
M5= Motor Fresa Superior 1HP
M6= Motor Fresa Inferior 1HP
PIN OUT Fichas del Módulo AFP7PP04T
AX1/2
AX3/4
CN 1
CN 2
0VDC
Bornera de Control Variador Motor 5
Bornera de Control Variador Motor 6
TA TC 24V CM ... DI3...
55
2B
Codex Infinity: Circuito de Control Digital I/O
Diseñado por: FP Control - F. Polverini
Fecha: 10/04/2021
Revisión: 00